

# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्रारंभिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 209] नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, जून 1, 1983/ज्येष्ठ 11, 1905  
No. 209] NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 1, 1983/JYAISTHA 11, 1905

इस भाग में विभिन्न विभिन्न संस्थाएँ दी जाती हैं जिससे इक यह अलग संकलन को कष्ट में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate  
compilation

उच्चोग मंत्रालय

(भारी उच्चोग विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 1 जून, 1983

का. ना. नि. 462(ब) :—आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10)  
की भारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा नरम  
इकान्त ट्यूब (जोड़ रहित ट्यूबों और ए. पी. आई. विनिर्देशों के अनुसार बनी  
ट्यूबों को अपवर्गित करते हुए) (कबालिटी नियंत्रण) आदेश, 1978 (जिसे इसमें  
इसके बाद उक्त आदेश कहा जाएगा) में निम्नलिखित मंजूरी करती है,  
नर्सित :—

उक्त आदेश में पैरग्राफ 3 के इच्छा पर निम्नलिखित पैरग्राफ रखा जाएगा,  
अर्थात् :—

“निमित्ताओं/व्यापारियों के पाण्य वच्ची हुई घटिया किस्म की गेंग पाइपों  
और ट्यूबों की मात्रा को, ग्राजार में बेंके जाने से पूर्व, किसी भी  
विधि से घटाए और आर-पार, कम से कम 5 मि. मी. व्यास के  
छिद्रों से देखा जाएगा और इग प्रकार छेदों गए छिद्रों के बीच अधिक  
से अधिक 1.5 मीटर का अन्तर होगा ।”

“टिप्पण :—मूल नियम/आदेश अधिभूतना मेंला मा. का. नि. 374(इ), दिनांक  
18 जूनाई, 1978, भारत का राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खण्ड  
3, उप-खण्ड (1) पाठ 633-634 पर प्रकाशित ।”

आदेश में,  
मा. मी. दीगरा, मलाहकार (तकनीशी)  
और पदेन मंशान मर्चिय

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Heavy Industry)

ORDFR

New Delhi, the 1st June, 1983

**G.S.R. 462(E).**—In exercise of the powers conferred by section 3 of the  
Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government  
hereby makes the following amendments in the Mild Steel Tubes (Excluding  
seamless tubes and tubes according to API specifications) (Quality Control)  
Order, 1976 (hereinafter referred to as the said Order) namely :—

In the said Order, for paragraph 4 the following paragraph shall be substituted namely :—

“4. The residual १०% units of sub-standard quality left with manufac-  
turers/traders shall be punched with holes of minimum 5 mm  
diameter to be clear and through, by any process, with an interval  
of maximum 1.5 inches between such punched holes, before being  
sold in the markets.”

“Note.—Principal Rules/Order published vide Notification No. G.S.R.  
374(E) dated 18th July, 1978, Gazette of India Extraordinary Part  
Part II—Section 3 Sub-section (1) page 633-634.”

By order:  
S. C. DHINGRA, Adviser (Technical)  
and Ex-Officio Lt. Secy.